

Optimat BHP 200/6 CNC-Portalbearbeitungszentrum



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

Papenbroock

HOLZTECHNIK

www.papenbroock.de • info@papenbroock.de

Industriestraße 14 • 25462 Rellingen Gewerbering 4 • 19386 Lütz
Tel. 0 41 01 / 3 90 70 • Fax 0 41 01 / 3 20 54 Tel. 03 87 31 / 2 07 82 • Fax 03 87 31 / 2 07 84

Optimat | profi line | power line



Optimat BHP 200/6

Arbeitsfeld:

3700 x 1880 x 100 mm

Highlights:

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 8-fach oder 14-fach Werkzeugwechsler
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Stabile Rahmenkonstruktion



Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

Bestückungsvarianten



V10 ■ 10 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



V18 ■ 18 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



V25 ■ 25 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



- 15" TFT-Bildschirm ■ CD-Brenner
- Modem ■ Ergonomisches Handterminal
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Schaltschrankposition frei wählbar

Bearbeitungsmöglichkeiten



- Nesting ■ Komponenten ■ Fronten

Tischvariante NB



Abbildungen können auch Optionen zeigen

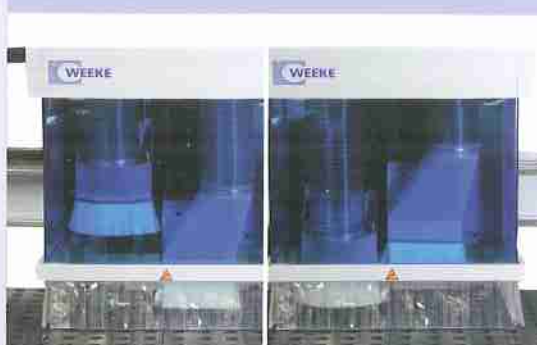


Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles
Beschaffen des Werkzeug-
wechselsmagazines

2 Z-Achsen



Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten
(Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abge-
saugt

Zahnstangensystem

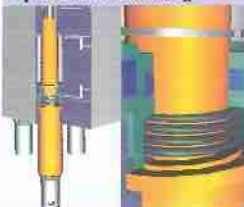


Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität
und hohe Verfahrensgeschwindigkeiten bis zu
*100 m/min in X- und Y-Richtung
*Option: PowerPack

eln
n/90°
in X + Y

Standard

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit

MCC



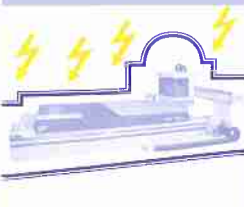
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung

3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- 3D Darstellung

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

MDE



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Optionen

Option: Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Option: C-Achse



0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten

Option: O-Trix Tisch



Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: woodDesign



- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

Option: »Office to Machine«



- Produktionslistenschnittstelle
- Interfacesoftware

Option: Ausschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

Option: Matrix Tisch

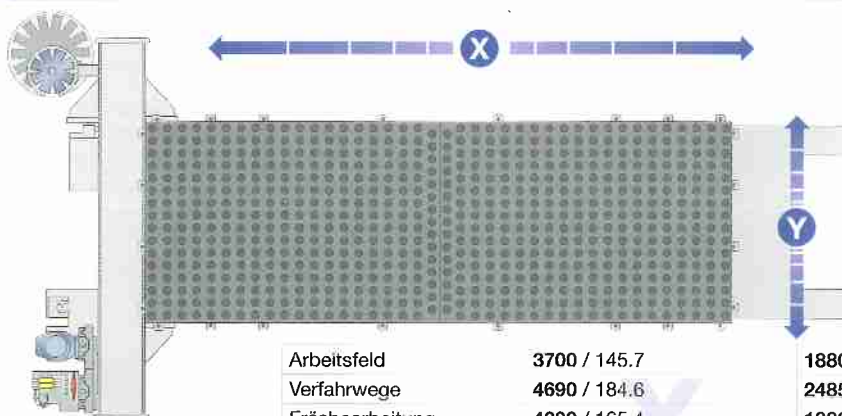


Verschiedene Saugertypen erhältlich

Option: woodNest



- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

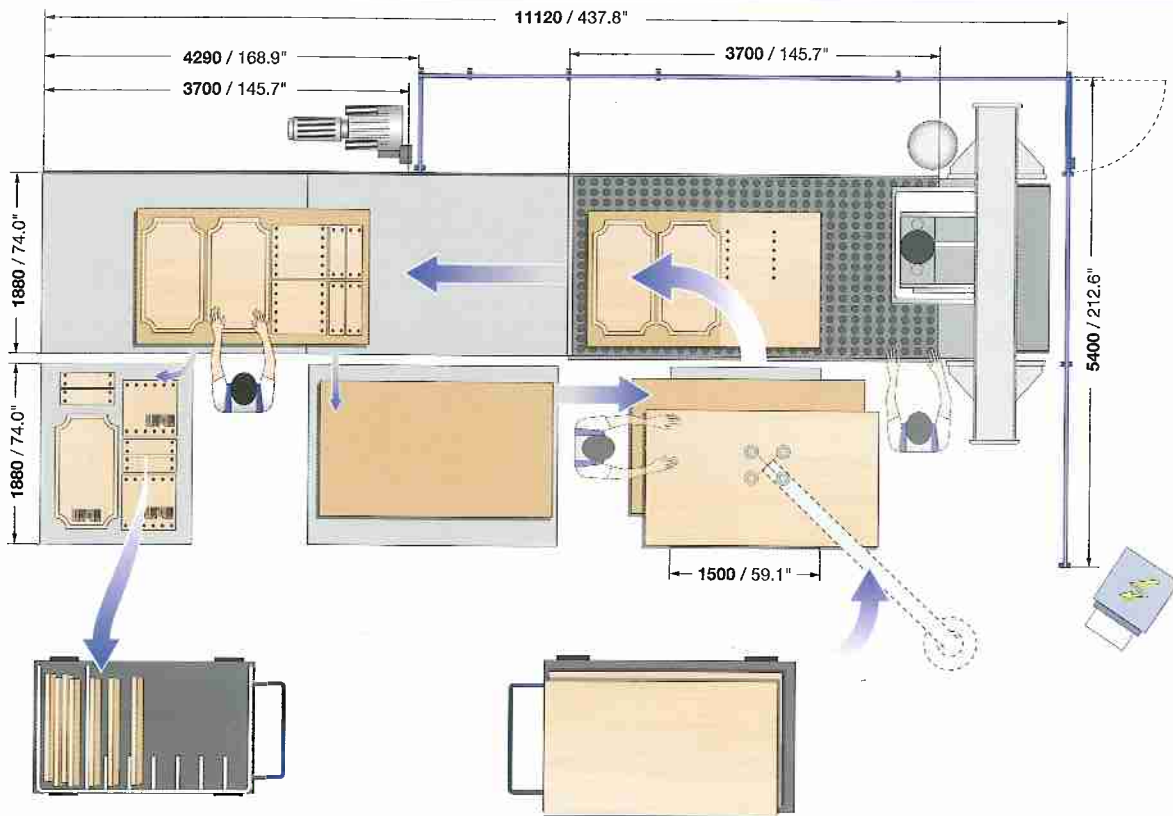


Arbeitsfeld	3700 / 145.7
Verfahrwege	4690 / 184.6
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4
Wechselfeldbearbeitung	1700 / 67.0
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0

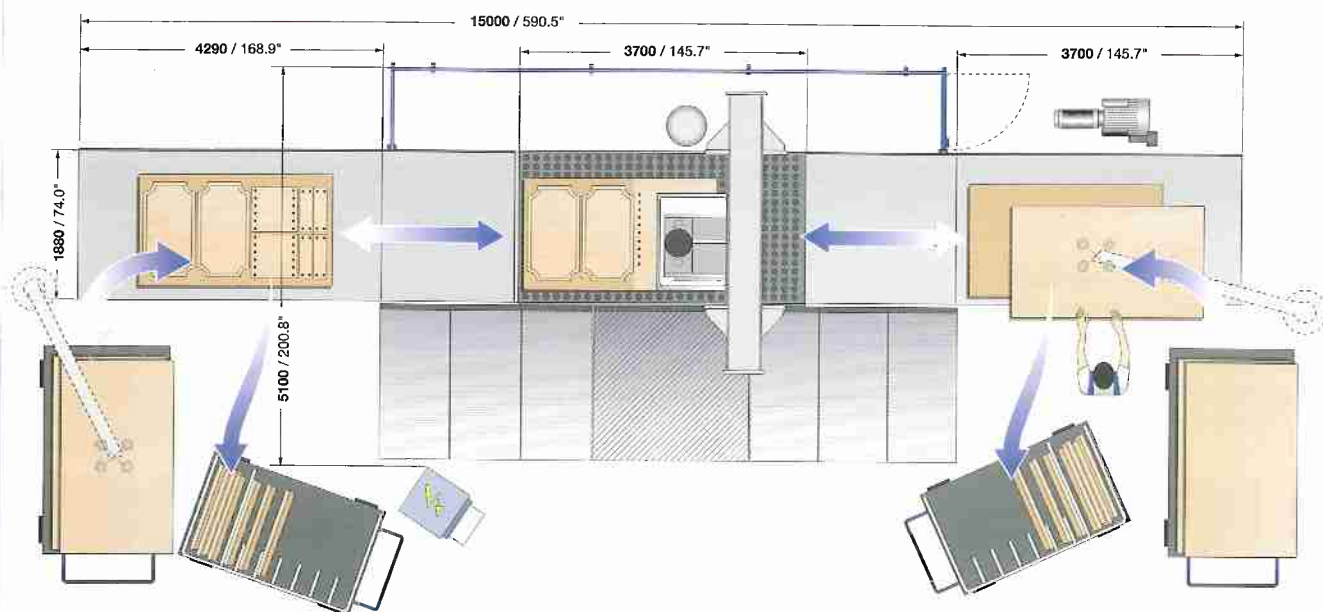
1880 / 74.0
2485 / 97.8
1880 / 74.0
mm / inch

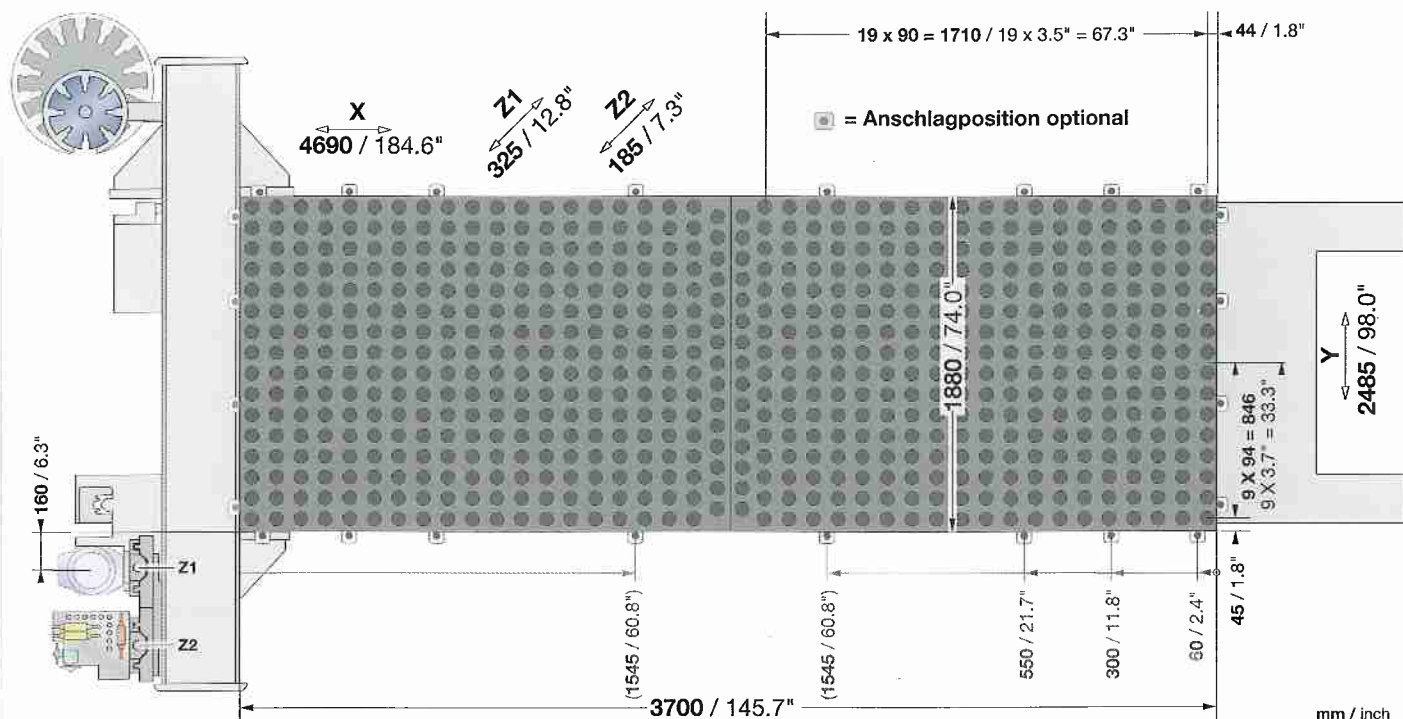
100 / 4.0
Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
100 / 4.0

Handlingsbeispiel 1



Handlingsbeispiel 2

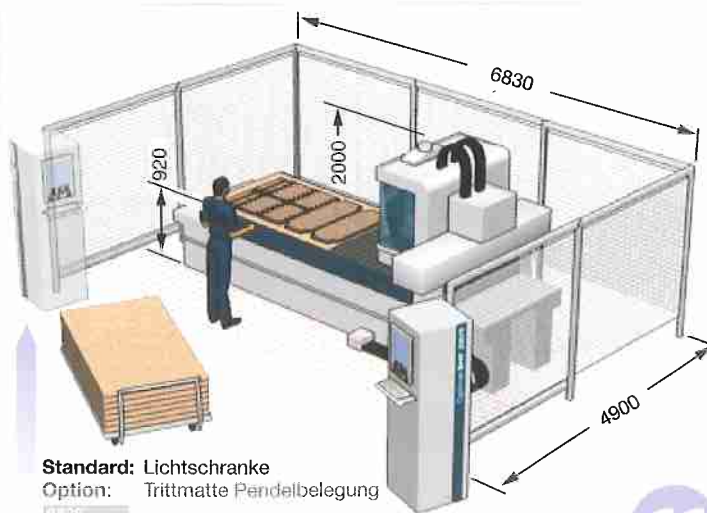




Weltweit erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de



Schaltschrankposition frei wählbar



TECHNISCHE DATEN

*Option: PowerPack

Verfahrenswege X - Y - Z-Achse (Z1/Z2)	mm	4690 - 2485 - (325/185)
Verfahrensgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	50 (100') - 40 (100') - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Werkstücklängen X - Y - Z	mm	3700 - 1880 - 100
Elektrischer Anschlusswert	kW	29,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5900

WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de